

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 06.02.99.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 11.08.00 Bulletin 00/32.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : COMPAGNIE GERVAIS DANONE
Société anonyme — FR.

72 Inventeur(s) : LAM DAVID et PETITFOUR CLAUDE.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : REGIMBEAU.

54 BOISSON LACTÉE ET CARBONATÉE ET SON PROCÉDE DE PRÉPARATION.

57 La présente invention concerne boisson lactée caractérisée en ce qu'elle contient environ 8 à 50 % p/p d'une base laitière et une teneur en CO₂ comprise entre 0, 15 et 0,7 MPa à 4°C et environ 0,3 à 0,5 % p/p de pectine, ladite pectine présentant un degré d'estérification (DE) comprise entre 60 et 75%.



La présente invention se rapporte à une boisson lactée carbonatée qui ne présente pas de séparation au cours du stockage. Elle se rapporte, en particulier, à une boisson lactée fermentée carbonatée, contenant des bactéries lactiques vivantes. Elle se rapporte également à un procédé de
5 préparation d'une telle boisson.

Il existe des boissons lactées fermentées, toutefois il serait souhaitable d'obtenir ce type de boisson présentant en outre un caractère pétillant, conféré notamment par la présence de gaz carbonique sous pression. L'objectif est de développer une boisson carbonatée à base de lait
10 pour des adolescents, qui soit moins sucrée, plus fraîche, plus naturelle, et plus douce que les soft-drinks.

Les tentatives de réalisation d'une telle boisson, ont montré qu'un phénomène de décantation, survenait lors de la conservation. Un dépôt se forme au fond de la bouteille et donne une apparence peu appétissante au
15 produit. De plus, quand on ajoute du CO_2 dans le lait, on constate que le gaz tend à augmenter la précipitation des protéines du lait.

Les pectines sont utilisées pour stabiliser des boissons lactées acidifiées. Cette stabilisation s'opère par la formation d'un réseau gélifié, entraînant ainsi une augmentation de la viscosité de la composition finale ;
20 celle-ci n'est pas compatible avec les caractéristiques organoleptiques recherchées pour une boisson. En outre, avec la plupart des pectines, la présence de gaz dans la composition s'oppose à la formation de ce réseau.

De manière inattendue, on a trouvé qu'une boisson lactée carbonatée présentant de bonnes caractéristiques de conservation peut
25 être obtenue par l'emploi de pectines spécifiques. C'est pourquoi la présente invention a pour objet une boisson contenant environ 8 à 50 % p/p d'une base laitière et une teneur en CO_2 comprise entre 0,15 et 0,7 MPa (1,5 à 7 bars) à 4°C caractérisée en ce qu'elle contient environ 0,3 à 0,5 % p/p de pectine, ladite pectine présentant un degré d'estérification (DE)
30 comprise entre 60 et 75%.

Par base laitière, on entend, le lait entier, la crème, le lait totalement ou partiellement écrémé, le lait condensé ou le lait reconstitué, et leurs dérivés et leurs mélanges.



Avantageusement la teneur en base laitière sera comprise entre 8 et 30 % p/p, de préférence comprise entre 10 et 15% p/p.

Avantageusement la teneur en CO₂ mesurée à 4°C sera comprise
5 entre 0,15 à 0,4 MPa (1,5 et 4 bars), de préférence entre 0,15 et 0,25 MPa (1,5 et 2,5 bars), de préférence environ 2 bars.

Les pectines adaptées à la mise en œuvre de l'invention sont des pectines de petite taille. Elles présentent un degré d'estérification (DE) élevé, compris de préférence entre 60 et 75% et avantageusement
10 d'environ 65 à 70%. Une pectine particulièrement appropriée est la pectine vendue par DANISCO sous la référence GRINSTEDTM Pectin AMD 780. Une telle pectine stabilise plus de 8% d'extrait sec laitier dégraissé. Les essais réalisés montrent qu'on n'a aucune séparation du lait carbonaté à J + 30 jours de conservation.

Avantageusement le pH de la boisson carbonatée selon l'invention
15 est compris entre 3,5 et 5, de préférence inférieur à 4,5. Des boissons particulièrement adaptées ont un pH d'environ 3,8 à 4. Ce pH pourra être ajusté par des acides acceptables dans le domaine alimentaires tels que notamment l'acide citrique, l'acide lactique, et/ou l'acide phosphorique et
20 leurs mélanges.

Selon un mode de réalisation, la boisson lactée carbonatée selon l'invention contient en outre des bactéries lactiques vivantes, de préférence elle contient plus de 10⁵ UFC/g. On peut par exemple obtenir des boissons contenant de 10⁵ à 10⁸ UFC/g. Les bactéries lactiques utilisées sont
25 connues de l'homme du métier, et seront notamment choisies parmi *Lactobacillus*, *Lactococcus*, *Streptococcus*, *Bifidobacterium*, ou *Leuconostoc*. On utilisera en particulier, des bactéries lactiques probiotiques conférant au produit des propriétés bénéfiques pour la santé.

Il n'a jamais été décrit une boisson lactée carbonatée contenant des
30 bactéries lactiques vivantes. En effet, la présence de bactéries lactiques vivantes était jusqu'à présent considérée comme favorisant la séparation d'une telle boisson en deux phases.



La boisson lactée carbonatée pourra, en outre, contenir des additifs connus de l'homme du métier tels que des agents de texture, des colorants et/ou des arômes. Par exemple de l'amidon modifié pourra être utilisé pour augmenter le corps en bouche et le relargage aromatique. L'amidon modifié
5 (TEXTRA National Starch) permet d'obtenir une sensation crémeuse en bouche avec une très faible dose de matière grasse dans le produit fini. De plus, il n'apporte aucune viscosité.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le gaz présent dans la boisson lactée forme des bulles d'un diamètre d'environ 0,1 à 0,3
10 mm à une température comprise entre 2 et 8°C.

La mousse obtenue lorsque le produit est versé dans un récipient ne doit pas excéder un centimètre au-dessus de la boisson. Pour définir la qualité de la mousse recherchée, on utilise un test qui consiste à verser une canette de 330 ml de la boisson lactée carbonatée dans un becher de 600
15 ml et à mesurer le volume de mousse au cours du temps. La figure en annexe représente la disparition de la mousse en fonction du temps.

Une boisson selon l'invention peut être préparée de la manière suivante. On mélange le sucre avec l'acide citrique et la pectine pour permettre une bonne dispersion sans grumeau. On ajoute ce mélange dans
20 de l'eau chaude sous agitation. Le pH est ajusté à une valeur comprise entre 3,5 et 5. Ce mélange est ensuite refroidi. On prépare un second mélange (mix laitier) de lait et de crème ; dans l'un des mode de réalisation, ce mix laitier est homogénéisé à une pression comprise entre 30 et 100 MPa (300 et 1000 bars), de préférence 50 à 80 MPa. Ceci permet d'obtenir
25 un produit de couleur blanche malgré la faible teneur en matière grasse.

Le mix laitier est ajouté au premier mélange, sous agitation, éventuellement en présence d'amidon. Le mélange ainsi constitué est homogénéisé à une pression comprise entre 5 et 20 MPa (50 et 200 bars), puis pasteurisé avant d'être refroidi. On ajoute alors les arômes. Le gaz
30 carbonique peut être introduit sous pression avant ou après conditionnement. Cette boisson peut être conditionnée dans des boîtes de métal, des bouteilles de verre, ou dans des boîtes de plastique transparent.



Les exemples qui suivent sont destinés à illustrer l'invention.

Exemple 1

Formule :

Ingrédient	% p/p
Eau	79,6%
Sucre	8,0%
Lait à 0% de matière Grasse	7,5%
Crème 400 g de matière grasse /l.	2,5%
Amidon modifié	0,6%
Acide citrique anhydre	0,2%
Pectine GRINSTED TM Pectin AMD 780	0,4%
Arôme	0,2%
Culture de <i>Lactobacillus. casei</i> à 10 ⁹ UFC/g	1,0%
CO ₂ gazeux	2g/l à 4°C

5

Procédé :

Mix pectine:

- Chauffer l'eau à 92°C
- Le sucre est mélangé à sec avec l'acide citrique et la pectine pour permettre une bonne dispersion sans grumeau.
- Ajouter les poudres dans l'eau chaude sous agitation. Contrôler que le pH se situe entre 3,8 et 4,0.
- Chauffer à 92°C. Garder à température sous agitation pendant 15 mn.
- Refroidir à 6°C, sous agitation.

15 Mix laitier :

- Mélangier le lait et la crème
- Homogénéiser à la pression 70 MPa (700 bars). On peut utiliser tout type d'appareil à homogénéiser y compris un microfluidiseur.
- Ajouter le mix laitier dans le mix pectine à 6°C, sous agitation.
- 20 • Ajouter l'amidon sous agitation forte



- Homogénéiser à 75°C à une pression de 15 MPa (150 bars), puis pasteuriser à 92°C pendant 30 s.
- Refroidir entre 2 et 6°C

5 Ce mélange refroidi est additionné de la culture de *Lactobacillus casei* à 10^9 UFC/g.

Injection du gaz :

Voie 1 :

- Remplir des bouteilles plastique de 330 ml. Ajouter l'arôme et fermer par un bouchon à septum
- Gazer à 2 bars en agitant pendant 1 heure à 4°C
- Laisser reposer 1 nuit à 4°C.

Voie 2 :

- 15 • Remplir à 50% un container Cornélius. Ajouter l'arôme
- Gazer sous agitation pendant une nuit à 4°C à 0,2 MPa (2 bars).
- Conditionner en bouteilles ou en canettes pressurisées
- Laisser reposer 1 nuit à 4°C.

20 Caractéristiques produit fini

Ph : 3,6 à 4,0

Acidité (sur 10 g):40-42°D

% Matière Grasse : 1%

% Extrait Sec : 10-11%

25 % Protéines : 2-3%

Cendres : 0,6%

Densité (4°C, sans mousse) : 1,046

Indice de réfraction (4°C, sans mousse) : 10,9 °Bx

Viscosité : 16s à 4°C (sur coupe consistimétrique #4)

30 Quantité de gaz : 0,18 MPa (1,8 b) à 4°C, soit environ 2,1 g/l



Lactobacillus casei à J+30 jours de conservation entre 2 et 8°C: 10^7 UFC/g

Evolution en cours de vieillissement :

	J+1	J+14	J+28
Apparence	Blanc, bulles fines, mousse	Blanc, bulles fines, mousse	Blanc, bulles fines, mousse
Texture	nappant, <i>soft drink</i> , pétillant	nappant, <i>soft drink</i> , pétillant	nappant, <i>soft drink</i> , pétillant
Goût	Caramel, Lait	Caramel, Lait	Caramel, Lait

5

Exemple 2

Formule

Ingrédient	% p/p
- Eau	71,4%
- Sucre	8,0%
- Pectine AMD 780	0,4%
- Acide o-phosphorique	0,07%
- Acide lactique	0,07%
- Acide citrique	0,06%
- Lait 0	7,5%
- Crème 400	2,5%
- Culture de <i>Lactobacillus casei</i> à 10^9 UFC/g	10,0%

On procède tel que décrit dans l'exemple 1 pour obtenir la boisson lactée carbonatée.

10

Exemple 3

Une boisson préparée selon l'exemple 2 est conservée 4 jours à 6°C, puis soumise à un test d'évaluation de la mousse. Une canette de 330 ml est versée dans un bécher de 600 ml. On mesure l'évolution du volume de

15 la mousse formée au cours du temps.



Les résultats sont réunis dans le tableau ci-dessous et illustrés sur la figure en annexe.

Temps (mn)	Liquide (ml)	Volume total (ml)
0,25	150	550 (temps versement)
1	205	530
2,5	250	500
4	270	460
5	280	420
7	290	350
8	300	330
10	300	320
12	300	310
14	300	300



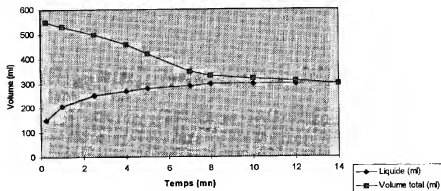
Revendications

1. Boisson lactée caractérisée en ce qu'elle contient environ 8 à 50 % p/p d'une base laitière et une teneur en CO₂ comprise entre 0,15 et 0,7 MPa à 4°C et environ 0,3 à 0,5 % p/p de pectine, ladite pectine présentant un degré d'estérification (DE) comprise entre 60 et 75%.
2. Boisson selon la revendication 1 caractérisée en ce qu'elle contient en outre des bactéries lactiques vivantes, de préférence à une concentration d'au moins 10⁵ UFC/g.
3. Procédé de préparation d'une boisson selon l'une des revendications précédentes caractérisé en ce que :
 - a) on mélange au moins une pectine estérifiée avec du sucre et de l'eau
 - b) on prépare un mélange de matières premières laitières
 - c) on ajoute le mélange obtenu à l'issue de l'étape a) au mélange de matières premières laitières et on homogénéise à une pression appropriée.
 - d) on pasteurise le mélange de l'étape c) et on le refroidit à une température comprise entre 2 et 8°C
 - e) on ajoute du gaz carbonique à une pression comprise entre 0,15 à 0,4 MPa.
 - f) on conditionne le produit ainsi obtenu.
4. Procédé selon la revendication 3 caractérisé en ce qu'après l'étape d) on ajoute une culture de bactéries lactiques vivantes.



1/1

Disparition de la mousse en fonction du temps



INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
nationalFA 568388
FR 9901461

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
Y	EP 0 117 011 A (DMV-CAMPINA) 29 août 1984 (1984-08-29) * exemples I., VI, VII *	1, 2
Y	US 4 919 960 A (S. AHMED) 24 avril 1990 (1990-04-24) * revendication 1; exemple *	1
Y	EP 0 709 033 A (KABUSHIKI KAISHA YAKULT HONSHA) 1 mai 1996 (1996-05-01) * revendications 1-4; exemple 1 *	1, 2 3
A	--- DATABASE FSTA 'Online! INTERNATIONAL FOOD INFORMATION SERVICE (IFIS), FRANKFURT/MAIN, DE DUITSCHAEVER C L ET AL: "Yogurt as a beverage." Database accession no. 75-2-02-p0230 XP002120697 * abrégé *	1-3
A	& DAIRY AND ICE CREAM FIELD, vol. 157, no. 9, 1974, page 66H, 66J Dept. of Food Sci., Univ. of Guelph, Ontario --- DATABASE WPI Section Ch, Week 198849 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class D13, AN 1988-350679 XP002120698 & JP 63 263045 A (MEIJI MILK PROD CO LTD), 31 octobre 1988 (1988-10-31) * abrégé *	1
A	GB 984 165 A (R. CHENIER) * exemples 1, 2 *	1-3
--- -/-		
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
28 octobre 1999		Desmedt, G
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
<p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'exception d'un ou même une revendication ou schéma-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons * : membre de la même famille, document correspondant</p>		

3

EPO FORM 692 (04/92) (PACT12)



INSTITUT NATIONAL
de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
nationalFA 568388
FR 9901461

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications soumises de la demande concernée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	A. VAN HOOYDONK: "De bereiding van drinkyoghurt" VOEDINGSMIDDELEN TECHNOLOGIE, vol. 15, no. 20, 1982, pages 25-29, XP002120696 ZEIST NL * page 25, colonne 1; tableau 1 *	1
A	WO 97 03574 A (DANISCO) 6 février 1997 (1997-02-06) * exemple 1 *	1,2
A	GLAHN P E ET AL: "CASEIN-PECTIN INTERACTION IN SOUR MILK BEVERAGES" SYMPOSIUM ON FOOD INGREDIENTS EUROPE, 1 janvier 1994 (1994-01-01), pages 252-256, XP002016403 * page 254, colonne 2; figure 1 * * page 252, colonne 2 *	1,3
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CL 8)
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
28 octobre 1999		Desmedt, G
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
<p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou amorce-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intermédiaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons</p> <p>* : membre de la même famille, document correspondant</p>		

3

BPO FORM 1503 03 92 (PINC13)

